

	DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ TEST LABORATUVARLARI TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME	Doküman No	TML.TTS.001
		Revizyon	05 / 05.06.2021
		Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /..... Teklif No: 20..... /..... Sözleşme No: 20..... /.....

MÜŞTERİ BİLGİLERİ	Vergi Dairesi: Vergi No:	Başvuru Tarihi:
Firma-Kurum Adı / Ünvanı:		İlgili Kişi Adı / Ünvanı:
Adresi:		Telefon:
Raporun Gönderileceği Adres:		Faks :
Fatura Adresi:		E-posta :

Raporun İngilizce hazırlanmasını istiyorsanız lütfen işaretleyiniz.

Uygunluk değerlendirmesi (şartnameye uygunluk) istiyorsanız işaretleyiniz.

"Yasal düzenlemede ya da standartta tanımlanmış karar kuralı bulunması halinde raporda bu karar kuralı uygulanır. Olmaması halinde laboratuvarımızda basit karar kuralı (ölçüm belirsizliği dikkate alınmadan) uygulanmaktadır."

TEKLİF

Sayın.....,

...../...../..... tarihinde talep ettiğiniz test hizmeti için DEÜ Mühendislik Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Test Laboratuvarının teklifi TL'dir. **Teklifimize %20 KDV dahil değildir.** **Teklifimizin uygunluğu konusunda aşağıda yer alan ilgili bölümü imzalayarak yanıtlanmanızı rica ederiz.**

(imza)
(isim)

Fiziksel/Kimyasal Tekstil Testleri Laboratuvarı Sorumlusu

MÜŞTERİ ONAYI

Talebimiz üzerine vermiş olduğunuz fiyat teklifi, **şirketimiz tarafından**

Uygun bulunmuştur. **Uygun bulunmamıştır.**

Onaylayan Yetkilinin Adı Soyadı	Onay Tarihi	İmza / Firma Kaşesi

TEKLİFİMİZ UYGUNSA, LÜTFEN NUMUNELERİNİZİN ÜZERİNE SİZİN İÇİN TANIMLAYICI BİR KOD YAZARAK GÖNDERİNİZ. NUMUNENİN TEST EDİLECEK YÖNÜNÜ VE/VEYA YÜZÜNÜ BELİRTİNİZ.

İLETİŞİM BİLGİLERİ:

Dokuz Eylül Üniversitesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü, Tınaztepe Yerleşkesi 35397 Buca / İZMİR
Tel: 0 232 301 77 01 / Faks: 0 232 301 77 50 / E-posta: tekillab@deu.edu.tr

Açıklama: (Varsa)

Hesap Bilgileri (IBAN): TR 8100 0100 1506 9786 9809 5001

TC Ziraat Bankası Dokuz Eylül Üniversitesi Balçova-İzmir Şubesi

	DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ TEST LABORATUVARLARI TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME	Doküman No	TML.TTS.001
		Revizyon	05 / 05.06.2021
		Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /..... Teklif No: 20..... /..... Sözleşme No: 20..... /.....

SÖZLEŞME ŞARTLARI

- Talepte bulunan müşterinin "Talep, Teklif ve Sözleşme" formunda "Uygun Bulunmuştur" bölümünü imzalaması ile sözleşme geçerli olur. Talep, teklif ve sözleşmede değişiklik gerektiğinde prosedür tekrar edilir.
- Faks mesajı, e-posta ile yapılan yazışmalar resmi doküman olarak kabul edilir ve muhafaza edilir.
- Müşteri tarafından deney standardı belirtilmemesi durumunda yaygın olarak kullanılan standartlar/yöntemler esas alınır.
- Müşteri, deney için bir şartnameye veya standarda uygunluk beyanı (örneğin geçti/kaldı, tolerans içi/tolerans dışı) talep edebilir. Böyle bir durumda öncelikle şartname ya da standartta bir karar kuralının olup olmadığına bakılır. Karar kuralı var ise şartname ya da standartta yer alan karar kuralı geçerlidir ve uygulanır. Şartname ya da standartta bir karar kuralı açıklanmamış ise laboratuvar sorumlusunun önerileri doğrultusunda müşteri ile anlaşmaya varılarak karar kuralı belirlenir ve TTS formuna kaydedilir. Test raporuna, teste başlamadan önce müşteri ile mutabık kalınarak belirlenmiş olan karar kuralı yazılmakta ve uygunluk değerlendirmesi yapılmaktadır.
- Sözleşme imzalandıktan sonra, test ücretinin bankaya yatırılması ve dekontun ve numunenin tarafımıza ulaştırılmasının ardından testlere başlanır.
- Numune alma işlemi ve numunenin tanımlanması müşteri tarafından yapılmaktadır. Numunenin deney şartlarına uygun bir şekilde alınması, numune kabul birimine teslimine kadar geçen süre zarfında taşınması ve muhafazası işlemlerinin sorumluluğu müşteriye aittir.
- Rapor teslim süresi dekontun ve numunenin tarafımıza iletilmesinden itibaren en geç 10 iş günüdür. Ancak istenen testlerin ışık haslığı gibi uzun zaman alan testler olması ya da laboratuvarın iş yoğunluğunun fazla olması durumunda normal servis süresi uzayabilir. Sürenin uzaması durumunda müşteriye sözlü bilgi verilir. Müşteriler talep ettiği takdirde kendi numunelerinin analizlerinde deneylere tanıklık edebilirler. Numuneler 6 ay süreyle saklanmaktadır.
- Analiz ile ilgili oluşabilecek herhangi bir sapma durumunda DEÜ TML analize devam edilemeyeceği konusunda karar vermeye yetkilidir. Analizin yapılamaması söz konusu ise müşteri bilgilendirilir, analiz ücreti iade edilir ve uygun durumlarda numuneler geri gönderilebilir.
- TÜRKAK ile yapılan sözleşme gereğince, TÜRKAK gerektiğinde ve uygulanabilir olduğunda laboratuvarımız tarafından verilen hizmeti incelemek amacıyla müşteriye ziyaret etme ve analiz sonucu teslim edilen belgeleri inceleme hakkına sahiptir. Ayrıca TÜRKAK laboratuvarımıza ve müşterilerimize haber vermeksizin denetim/ziyaret gerçekleştirebilecektir. bu amaçla yapılacak ziyaretler laboratuvarımız ve müşteri tarafından kabul edilmektedir.
- Bilginin müşteri tarafından kamuya açık hale getirildiği veya laboratuvar gizli bilgiyi açıklamaya, kanunen zorunlu olduğu veya sözleşmeden kaynaklı olarak yetkili kıldığı durumlarda; kanunen yasaklanmadıkça, müşteri ya da ilgili şahsa açıklanacak bilgi konusunda haberdar edilir.
- Bu form 7 (yedi) sayfadan oluşmaktadır ve üzerinde değişiklik yapılamaz.



DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
TEST LABORATUVARLARI
TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME

Doküman No	TML.TTS.001
Revizyon	05 / 05.06.2021
Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

DEÜ TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ TEST LABORATUVARLARI
DENEY VE FİYAT LİSTESİ

FİZİKSEL TEKSTİL TESTLERİ LABORATUVARINDA YAPILAN TESTLER				
SIRA NO	TEST ADI	UYGULANAN YÖNTEM	BİRİM ÜCRET (TL)	TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI
1	Tek Liflerde Uzunluk	TS 715 ISO 6989 ASTM D 5103	2800	
2	Lif İnceliği (Mikroskopik)	TS EN ISO 137 ASTM D 2130 ISO 137	2800	
3	İplik Numara Tayini	TS 244 EN ISO 2060 ASTM D 1907	1125	
4	İplik Düzensüzlüğü (Uster Tester 4)	ASTM D1425 ISO 16549	1875	
5	İpliklerde Büküm Yönü ve Sayısı	TS EN ISO 2061 ASTM D 1422 ASTM D 1423	1500	
6	İplik-İplik Sürtünmesi (CTT)	ASTM D 3412	1875	
7	İplik-Metal Sürtünmesi (CTT)	ASTM D 3108	1875	
8	İplik Tüylülüğü	TS 12863 ASTM D 5647	1875	
9	Kumaştan Çıkarılan İpliklerde Numara Tayini (çözgü)	TS 255 ISO 7211-5 ASTM D 1059	1125	
10	Kumaştan Çıkarılan İpliklerde Numara Tayini (atki/sıra)	TS 255 ISO 7211-5 ASTM D 1059 TS EN 14970	1125	
11	Kumaşta Örgü Tipi Tayini	ISO 7211-1	1125	
12 (A)	Kumaşlarda Sıklık Tespiti (çözgü/çubuk) (A)	TS EN ISO 7211-2 (A) TS EN 14971 (A) ASTM D 3775 ASTM D 8007 ISO 7211-2	1125	
13 (A)	Kumaşlarda Sıklık Tespiti (atki/sıra) (A)	TS EN ISO 7211-2 (A) TS EN 14971 (A) ASTM D 3775 ASTM D 8007 ISO 7211-2	1125	
14 (A)	Kumaş Metrekare Ağırlığı (Gramaj) Tayini (A)	TS 251 (A) TS EN 12127 (A) ASTM D 3776 ISO 3801 TS EN 29073-1	1125	
15	Kumaş Kalınlığı	TS 7128 EN ISO 5084 ASTM D 1777 TS EN ISO 9073-2	1125	
16 (A)	Kumaşlarda en büyük kuvvet ve en büyük kuvvet altında boyca uzamanın tayini-Şerit yöntemi (çözgü, makina yönü) (A)	TS EN ISO 13934-1 (A) ISO 13934-1 ASTM D 5035	1500	



DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
TEST LABORATUVARLARI
TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME

Doküman No	TML.TTS.001
Revizyon	05 / 05.06.2021
Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

17 (A)	Kumaşlarda en büyük kuvvet ve en büyük kuvvet altında boyca uzamanın tayini- Şerit yöntemi (atki, makina yönüne dik yön) (A)	TS EN ISO 13934-1 (A) ISO 13934-1 ASTM D 5035	1500	
18 (A)	Kumaşlarda en büyük kuvvetin tayini- Kavrama yöntemi (çözü, makina yönü) (A)	TS EN ISO 13934-2 (A) ISO 13934-2 ASTM D 5034	1500	
19 (A)	Kumaşlarda en büyük kuvvetin tayini- Kavrama yöntemi (atki, makina yönüne dik yön) (A)	TS EN ISO 13934-2 (A) ISO 13934-2 ASTM D 5034	1500	
20 (A)	Kumaşlarda Boncuklanma (Pilling, Martindale) (A)	TS EN ISO 12945-2 (A) ASTM D 4970	1875	
21 (A)	Kumaşlarda Sürtünme Mukavemeti (Martindale) (ilk 20.000 devir) (A)	TS EN ISO 12947-2 (A) TS EN ISO 12947-3 TS EN 530 ASTM D 4966	1875	
22	Kumaşlarda Sürtünme Mukavemeti (Martindale) (20.000 devirden sonraki ilave her 10.000 devir)	TS EN ISO 12947-2 TS EN ISO 12947-3 TS EN 530 ASTM D 4966	1125	
23	Kumaş Hava Geçirgenliği (A)	TS 391 EN ISO 9237 (A) ASTM D 737 ISO 9237	1125	
24	Kumaş Dökümlülüğü (Cusick Drape Tester)	TS 9693 TS EN ISO 9073-9	1875	
25	Shirley Eğilme Direnci Testi (çözü, makina yönü)	TS 1409 ASTM D1388 TS EN ISO 9073-7	1500	
26	Shirley Eğilme Direnci Testi (atki, makina yönüne dik yön)	TS 1409 ASTM D1388 TS EN ISO 9073-7	1500	
27	Dikiş Mukavemeti (çözü)	TS 1619-1 EN ISO 13935-1 TS 1619-2 EN ISO 13935-2	1500	
28	Dikiş Mukavemeti (atki)	TS 1619-1 EN ISO 13935-1 TS 1619-2 EN ISO 13935-2	1500	
29	Dikiş Kayması (çözü)	TS EN ISO 13936-1 TS EN ISO 13936-2 ASTM 1683	1875	
30	Dikiş Kayması (atki)	TS EN ISO 13936-1 TS EN ISO 13936-2 ASTM 1683	1875	



DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
TEST LABORATUVARLARI
TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME

Doküman No	TML.TTS.001
Revizyon	05 / 05.06.2021
Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

KİMYASAL TEKSTİL TESTLERİ LABORATUVARINDA YAPILAN TESTLER				
SIRA NO	TEST ADI	UYGULANAN YÖNTEM	BİRİM ÜCRET (TL)	TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI
1	Kalitatif Lif Tayini -karışımdaki her bir lif için (Lif cinsinin tayini)	TS 4739 AATCC 20	1125	
2	Kantitatif Lif Tayini (Karışımdaki liflerin oranının tayini)	TS EN ISO 1833-1-22, 24-26 AATCC 20A	1500	
3	Boyarmadde Analizi		1500	
4	Haşıl Analizi-Kalitatif		1125	
5	Haşıl Analizi-Kantitatif		1500	
6	Rutubet Tayini		1125	
7 (A)	pH Tayini (A)	TS EN ISO 3071 (A)	1125	
8	Yıkama Haslığı	TS EN ISO 105-C01 <input type="checkbox"/> C02 <input type="checkbox"/> C03 <input type="checkbox"/> C04 <input type="checkbox"/> C05 <input type="checkbox"/> C06 <input type="checkbox"/> (*Yıkma Koşulu) C10 <input type="checkbox"/> ISO 105 C01 <input type="checkbox"/> C02 <input type="checkbox"/> C03 <input type="checkbox"/> C04 <input type="checkbox"/> C05 <input type="checkbox"/> C06 <input type="checkbox"/> (*Yıkma Koşulu) C10 <input type="checkbox"/> *Yıkama koşulu belirtilmemesi halinde A1S'e göre yapılır.	1125	
9	Ter Haslığı- <i>Asidik</i>	TS EN ISO 105-E04	1125	
10	Ter Haslığı- <i>Bazik</i>	TS EN ISO 105-E04	1125	
11	Hipoklorit Haslığı	TS 739 EN 20105-N01 ISO 105-N01	1125	
12	Klorlu Su Haslığı	TS EN ISO 105-E03 ISO 105-E03	1125	
13	Deniz Suyu Haslığı	TS EN ISO 105-E02 ISO 105-E02	1125	
14	Renk Sürme Haslığı	TS EN ISO 105-X12 ISO 105-X12	1125	
15	Kuru Temizleme Haslığı	TS EN ISO 105-D01 ISO 105-D01	1125	
16	Ütü Haslığı	TS 472 EN ISO 105-X11	1125	
17	Su Haslığı	TS EN ISO 105-E01 ISO 105-E01	1125	
18	Boyut Değişimi	TS EN ISO 3759 TS EN ISO 5077	1125	
19	Yıkama		450	

"A" ile gösterilen testler TÜRKAK tarafından akredite edilmiştir.

Sayfa 5 / 7



DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
TEST LABORATUVARLARI
TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME

Doküman No	TML.TTS.001
Revizyon	05 / 05.06.2021
Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

20	Renk Ölçümü	TS EN ISO 105-J01 AATCC 173	1125	
21	Beyazlık Derecesi Ölçümü	TS EN ISO 105-J02 ISO 105-J02	1125	
22	Renk Farklılığı Ölçümü	TS EN ISO 105-J03 ISO 105-J03	1125	
23	Buruşmazlığın Değerlendirilmesi - Görünüş Metodu	TS ISO 9867	1690	
24 (A)	Su İticilik Testi (Spray Test) (A)	TS EN ISO 4920 (A) ISO 4920 AATCC 22	1500	
25	Yağ İticilik Testi	TS EN ISO 14419 AATCC 118	1500	
26	Hidrofillik Testi Su Emiciliği	AATCC 79	1125	
27	Hidrofillik Testi-Havlu Kumaşlar - Suda Batma Testi	TS 629 TS EN 14697	1125	
28	Hidrofillik Testi - Islanma Yüksekliğinin Belirlenmesi Yöntemi	DIN 53924	1125	
29	Dikey Güç Tutuşurluk Testi	TS EN ISO 6941 ASTM D6413	2850	
30	Sabit Hızla Artan Su Basıncı Altında Su Geçirmezlik Testi (Hydrostatic Head Tester)	TS EN ISO 811 AATCC 127	1690	
31	Mikroskopik İnceleme		1690	
32	Mikroskopik Görüntüleme (Numune Başı)		1125	
33	Plotter Çizimi		1500	
34	Öğütme (Bıçaklı veya Bilyeli) - (Saat Başı)		1875	
35	Spray Dryer - (Saat Başı)		2250	

ÖZEL TESTLER

SIRA NO	TEST ADI	UYGULANAN YÖNTEM	BİRİM ÜCRET (TL)	TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI
1	Koruyucu Kumaşlar Alev Yayılma Testi	TS EN ISO 15025	2850	
2	Teknik Tekstiller için Dikey Güç Tutuşurluk Testi	ASTM F1506 CPAI 84	2850	
3	Alev Karşısında Kumaşın Isı İletimi	TS EN ISO 9151 TS EN 367	5625	
4	Su Buharı Geçirgenliği Tespiti	BS 7209 BS 3424-34	1500	
5	Isı Direnci Tayini	BS ISO 17493	1125	
6	LOI-Limit Oksijen İndeksi	ASTM D 2863	3375	
7	Yünde Alkali Çözünürlük	TS 885	1500	
8	Temas Açısı Ölçümü		1690	



**DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ
TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
TEST LABORATUVARLARI**

TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME

Doküman No	TML.TTS.001
Revizyon	05 / 05.06.2021
Yürürlük Tarihi	01/01/2016

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

HALI TESTLERİ				
SIRA NO	TEST ADI	UYGULANAN YÖNTEM	BİRİM ÜCRET (TL)	TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI
1	Halılarda İlme Sıklığı Tayini	TS 5285 ISO 1763	1125	
2	Hav Yüksekliği Tayini	TS 7125 ISO 1766	1125	
3	Toplam Halı Ağırlığı Tayini	TS 7576 ISO 8543	1125	
4	Toplam Hav Ağırlığı Tayini	TS 7576 ISO 8543	1500	
5	Yüzey Hav Ağırlığı Tayini	TS 7576 ISO 8543	1690	
6	Halılarda Kalınlık Tayini	TS 3374 ISO 1765	1125	
7	Halılarda Kısa Süreli Statik Yüklemeden Sonra Kalınlık Azalması Tayini	TS 3378	1690	