

|                                                                                  |                                                                                                                                               |                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | <b>DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ</b><br><b>TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ</b><br><b>TEST LABORATUVARLARI</b><br><br><b>TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME</b> | Doküman No      | TML.TTS.001     |
|                                                                                  |                                                                                                                                               | Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
|                                                                                  |                                                                                                                                               | Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

|                              |                             |                           |
|------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| <b>MÜŞTERİ BİLGİLERİ</b>     | Vergi Dairesi:<br>Vergi No: | Başvuru Tarihi:           |
| Firma-Kurum Adı / Ünvanı:    |                             | İlgili Kişi Adı / Ünvanı: |
| Adresi:                      |                             | Telefon:                  |
| Raporun Gönderileceği Adres: |                             | Faks :                    |
| Fatura Adresi:               |                             | E-posta :                 |

☐ Raporun İngilizce hazırlanmasını istiyorsanız lütfen işaretleyiniz.

☐ Uygunluk değerlendirmesi (şartnameye uygunluk) istiyorsanız işaretleyiniz.

"Yasal düzenlemede ya da standartta tanımlanmış karar kuralı bulunması halinde raporda bu karar kuralı uygulanır. Olmaması halinde laboratuvarımızda basit karar kuralı (ölçüm belirsizliği dikkate alınmadan) uygulanmaktadır."

### **TEKLİF**

Sayın.....,

...../...../..... tarihinde talep ettiğiniz test hizmeti için DEÜ Mühendislik Fakültesi Tekstil Mühendisliği Bölümü Test Laboratuvarının teklifi ..... TL'dir. **Teklifimize %20 KDV dahil değildir.** **Teklifimizin uygunluğu konusunda aşağıda yer alan ilgili bölümü imzalayarak yanıtlamanızı rica ederiz.**

(imza)  
(isim)

Fiziksel/Kimyasal Tekstil Testleri Laboratuvarı Sorumlusu

### **MÜŞTERİ ONAYI**

Talebimiz üzerine vermiş olduğunuz fiyat teklifi, **şirketimiz tarafından**

☐ **Uygun bulunmuştur.**

☐ **Uygun bulunmamıştır.**

|                                 |             |                     |
|---------------------------------|-------------|---------------------|
| Onaylayan Yetkilinin Adı Soyadı | Onay Tarihi | İmza / Firma Kaşesi |
|                                 |             |                     |

**TEKLİFİMİZ UYGUNSA, LÜTFEN NUMUNELERİNİZİN ÜZERİNE SİZİN İÇİN TANIMLAYICI BİR KOD YAZARAK GÖNDERİNİZ. NUMUNENİN TEST EDİLECEK YÖNÜNÜ VE/VEYA YÜZÜNÜ BELİRTİNİZ.**

### **İLETİŞİM BİLGİLERİ:**

Dokuz Eylül Üniversitesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü, Merkez Yerleşkesi 35397 Buca / İZMİR  
Tel: 0 232 301 77 01 / Faks: 0 232 301 77 50 / E-posta: [tekillab@deu.edu.tr](mailto:tekillab@deu.edu.tr)

Açıklama: (Varsa)

**Hesap Bilgileri (IBAN): TR 8100 0100 1506 9786 9809 5001**

TC Ziraat Bankası Dokuz Eylül Üniversitesi Balçova-İzmir Şubesi

|                                                                                  |                                                                                                                                           |                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | <b>DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ</b><br><b>TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ</b><br><b>TEST LABORATUVARLARI</b><br><b>TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME</b> | Doküman No      | TML.TTS.001     |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

#### SÖZLEŞME ŞARTLARI

- Talepte bulunan müşterinin "Talep, Teklif ve Sözleşme" formunda "Uygun Bulunmuştur" bölümünü imzalaması ile sözleşme geçerli olur. Talep, teklif ve sözleşmede değişiklik gerektiğinde prosedür tekrar edilir.
- Faks mesajı, e-posta ile yapılan yazışmalar resmi doküman olarak kabul edilir ve muhafaza edilir.
- Müşteri tarafından deney standardı belirtilmemesi durumunda yaygın olarak kullanılan standartlar/yöntemler esas alınır.
- Müşteri, deney için bir şartnameye veya standarda uygunluk beyanı (örneğin geçti/kaldı, tolerans içi/tolerans dışı) talep edebilir. Böyle bir durumda öncelikle şartname ya da standartta bir karar kuralının olup olmadığına bakılır. Karar kuralı var ise şartname ya da standartta yer alan karar kuralı geçerlidir ve uygulanır. Şartname ya da standartta bir karar kuralı açıklanmamış ise laboratuvar sorumlusunun önerileri doğrultusunda müşteri ile anlaşmaya varılarak karar kuralı belirlenir ve TTS formuna kaydedilir. Test raporuna, teste başlamadan önce müşteri ile mutabık kalınarak belirlenmiş olan karar kuralı yazılmakta ve uygunluk değerlendirmesi yapılmaktadır.
- Sözleşme imzalandıktan sonra, test ücretinin bankaya yatırılması ve dekontun ve numunenin tarafımıza ulaştırılmasının ardından testlere başlanır.
- Numune alma işlemi ve numunenin tanımlanması müşteri tarafından yapılmaktadır. Numunenin deney şartlarına uygun bir şekilde alınması, numune kabul birimine teslimine kadar geçen süre zarfında taşınması ve muhafazası işlemlerinin sorumluluğu müşteriye aittir.
- Rapor teslim süresi dekontun ve numunenin tarafımıza iletilmesinden itibaren en geç 10 iş günüdür. Ancak istenen testlerin ışık haslığı gibi uzun zaman alan testler olması ya da laboratuvarın iş yoğunluğunun fazla olması durumunda normal servis süresi uzayabilir. Sürenin uzaması durumunda müşteriye sözlü bilgi verilir. Müşteriler talep ettiği takdirde kendi numunelerinin analizlerinde deneylere tanıklık edebilirler. Numuneler 6 ay süreyle saklanmaktadır.
- Analiz ile ilgili oluşabilecek herhangi bir sapma durumunda DEÜ TML analize devam edilemeyeceği konusunda karar vermeye yetkilidir. Analizin yapılamaması söz konusu ise müşteri bilgilendirilir, analiz ücreti iade edilir ve uygun durumlarda numuneler geri gönderilebilir.
- TÜRKAK ile yapılan sözleşme gereğince, TÜRKAK gerektiğinde ve uygulanabilir olduğunda laboratuvarımız tarafından verilen hizmeti incelemek amacıyla müşteriye ziyaret etme ve analiz sonucu teslim edilen belgeleri inceleme hakkına sahiptir. Ayrıca TÜRKAK laboratuvarımıza ve müşterilerimize haber vermeksizin denetim/ziyaret gerçekleştirebilecektir. bu amaçla yapılacak ziyaretler laboratuvarımız ve müşteri tarafından kabul edilmektedir.
- Bilginin müşteri tarafından kamuya açık hale getirildiği veya laboratuvar gizli bilgiyi açıklamaya, kanunen zorunlu olduğu veya sözleşmeden kaynaklı olarak yetkili kılındığı durumlarda; kanunen yasaklanmadıkça, müşteri ya da ilgili şahsa açıklanacak bilgi konusunda haberdar edilir.
- Bu form 7 (yedi) sayfadan oluşmaktadır ve üzerinde değişiklik yapılamaz.

|                                                                                  |                                                                                                                                           |                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | <b>DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ</b><br><b>TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ</b><br><b>TEST LABORATUVARLARI</b><br><b>TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME</b> | Doküman No      | TML.TTS.001     |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

**DEÜ TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ TEST LABORATUVARLARI**  
**DENEY VE FİYAT LİSTESİ**

| FİZİKSEL TEKSTİL TESTLERİ LABORATUVARINDA YAPILAN TESTLER |                                                                                                                         |                                                                                     |                  |                                |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------|
| SIRA NO                                                   | TEST ADI                                                                                                                | UYGULANAN YÖNTEM                                                                    | BİRİM ÜCRET (TL) | TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI |
| 1                                                         | Tek Liflerde Uzunluk                                                                                                    | TS 715 ISO 6989<br>ASTM D 5103                                                      | 3700             |                                |
| 2                                                         | Lif İnceliği (Mikroskopik)                                                                                              | TS EN ISO 137<br>ASTM D 2130<br>ISO 137                                             | 3700             |                                |
| 3                                                         | İplik Numara Tayini                                                                                                     | TS 244 EN ISO 2060<br>ASTM D 1907                                                   | 1500             |                                |
| 4                                                         | İplik Düzgünsüzlüğü (Uster Tester 4)                                                                                    | ASTM D1425<br>ISO 16549                                                             | 2500             |                                |
| 5                                                         | İpliklerde Büküm Yönü ve Sayısı                                                                                         | TS EN ISO 2061<br>ASTM D 1422<br>ASTM D 1423                                        | 2000             |                                |
| 6                                                         | İplik-İplik Sürtünmesi (CTT)                                                                                            | ASTM D 3412                                                                         | 2500             |                                |
| 7                                                         | İplik-Metal Sürtünmesi (CTT)                                                                                            | ASTM D 3108                                                                         | 2500             |                                |
| 8                                                         | İplik Tüylülüğü                                                                                                         | TS 12863<br>ASTM D 5647                                                             | 2500             |                                |
| 9                                                         | Kumaştan Çıkarılan İpliklerde Numara Tayini ( <b>çözüğü</b> )                                                           | TS 255<br>ISO 7211-5<br>ASTM D 1059                                                 | 1500             |                                |
| 10                                                        | Kumaştan Çıkarılan İpliklerde Numara Tayini ( <b>atki/sıra</b> )                                                        | TS 255<br>ISO 7211-5<br>ASTM D 1059<br>TS EN 14970                                  | 1500             |                                |
| 11                                                        | Kumaşta Örgü Tipi Tayini                                                                                                | ISO 7211-1                                                                          | 1500             |                                |
| 12 (A)                                                    | Kumaşlarda Sıklık Tespiti ( <b>çözüğü/çubuk</b> ) (A)                                                                   | TS EN ISO 7211-2 (A)<br>TS EN 14971 (A)<br>ASTM D 3775<br>ASTM D 8007<br>ISO 7211-2 | 1500             |                                |
| 13 (A)                                                    | Kumaşlarda Sıklık Tespiti ( <b>atki/sıra</b> ) (A)                                                                      | TS EN ISO 7211-2 (A)<br>TS EN 14971 (A)<br>ASTM D 3775<br>ASTM D 8007<br>ISO 7211-2 | 1500             |                                |
| 14 (A)                                                    | Kumaş Birim Alan Kütlesi (Gramaj) Tayini (A)                                                                            | TS 251 (A)<br>TS EN 12127 (A)<br>ASTM D 3776<br>ISO 3801<br>TS EN 29073-1           | 1500             |                                |
| 15                                                        | Kumaş Kalınlığı                                                                                                         | TS 7128 EN ISO 5084<br>ASTM D 1777<br>TS EN ISO 9073-2                              | 1500             |                                |
| 16                                                        | Kumaşlarda en büyük kuvvet ve en büyük kuvvet altında boyca uzamanın tayini- <b>Şerit yöntemi (çözüğü, makina yönü)</b> | TS EN ISO 13934-1<br>ISO 13934-1<br>ASTM D 5035                                     | 2000             |                                |

|                                                                                  |                                                                                                                                           |                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | <b>DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ</b><br><b>TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ</b><br><b>TEST LABORATUVARLARI</b><br><b>TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME</b> | Doküman No      | TML.TTS.001     |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

|           |                                                                                                                                    |                                                                        |      |  |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------|--|
| 17        | Kumaşlarda en büyük kuvvet ve en büyük kuvvet altında boyca uzamanın tayini-<br><b>Şerit yöntemi (atkı, makina yönüne dik yön)</b> | TS EN ISO 13934-1<br>ISO 13934-1<br>ASTM D 5035                        | 2000 |  |
| 18        | Kumaşlarda en büyük kuvvetin tayini-<br><b>Kavrama yöntemi (çözü, makina yönü)</b>                                                 | TS EN ISO 13934-2<br>ISO 13934-2<br>ASTM D 5034                        | 2000 |  |
| 19        | Kumaşlarda en büyük kuvvetin tayini-<br><b>Kavrama yöntemi (atkı, makina yönüne dik yön)</b>                                       | TS EN ISO 13934-2<br>ISO 13934-2<br>ASTM D 5034                        | 2000 |  |
| 20<br>(A) | Kumaşlarda Boncuklanma<br>(Pilling, Martindale) (A)                                                                                | TS EN ISO 12945-2 (A)<br>ASTM D 4970                                   | 2500 |  |
| 21<br>(A) | Kumaşlarda Aşınma Dayanımı<br>(Martindale)<br><b>(ilk 20.000 devir) (A)</b>                                                        | TS EN ISO 12947-2 (A)<br>TS EN ISO 12947-3<br>TS EN 530<br>ASTM D 4966 | 2500 |  |
| 22        | Kumaşlarda Aşınma Dayanımı<br>(Martindale)<br><b>(20.000 devirden sonraki ilave her 10.000 devir)</b>                              | TS EN ISO 12947-2<br>TS EN ISO 12947-3<br>TS EN 530<br>ASTM D 4966     | 1500 |  |
| 23        | Kumaş Hava Geçirgenliği (A)                                                                                                        | TS 391 EN ISO 9237 (A)<br>ASTM D 737<br>ISO 9237                       | 1500 |  |
| 24        | Kumaş Dökümlülüğü<br>(Cusick Drape Tester)                                                                                         | TS 9693<br>TS EN ISO 9073-9                                            | 2500 |  |
| 25        | Shirley Eğilme Direnci Testi<br><b>(çözü, makina yönü)</b>                                                                         | TS 1409<br>ASTM D1388<br>TS EN ISO 9073-7                              | 2000 |  |
| 26        | Shirley Eğilme Direnci Testi<br><b>(atkı, makina yönüne dik yön)</b>                                                               | TS 1409<br>ASTM D1388<br>TS EN ISO 9073-7                              | 2000 |  |
| 27        | Dikiş Mukavemeti <b>(çözü)</b>                                                                                                     | TS 1619-1 EN ISO 13935-1<br>TS 1619-2 EN ISO 13935-2                   | 2000 |  |
| 28        | Dikiş Mukavemeti <b>(atkı)</b>                                                                                                     | TS 1619-1 EN ISO 13935-1<br>TS 1619-2 EN ISO 13935-2                   | 2000 |  |
| 29        | Dikiş Kayması <b>(çözü)</b>                                                                                                        | TS EN ISO 13936-1<br>TS EN ISO 13936-2<br>ASTM 1683                    | 2500 |  |
| 30        | Dikiş Kayması <b>(atkı)</b>                                                                                                        | TS EN ISO 13936-1<br>TS EN ISO 13936-2<br>ASTM 1683                    | 2500 |  |



**DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ**  
**TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ**  
**TEST LABORATUVARLARI**  
**TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME**

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Doküman No      | TML.TTS.001     |
| Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
| Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

| KİMYASAL TEKSTİL TESTLERİ LABORATUVARINDA YAPILAN TESTLER |                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                  |                                |
|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------|
| SIRA NO                                                   | TEST ADI                                                                   | UYGULANAN YÖNTEM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | BİRİM ÜCRET (TL) | TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI |
| 1                                                         | Kalitatif Lif Tayini -karışımındaki her bir lif için (Lif cinsinin tayini) | TS 4739<br>AATCC 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1500             |                                |
| 2                                                         | Kantitatif Lif Tayini (Karışımındaki liflerin oranının tayini)             | TS EN ISO 1833-1-22, 24-26<br>AATCC 20A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2000             |                                |
| 3                                                         | Boyarmadde Analizi                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2000             |                                |
| 4                                                         | Haşıl Analizi-Kalitatif                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1500             |                                |
| 5                                                         | Haşıl Analizi-Kantitatif                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2000             |                                |
| 6                                                         | Rutubet Tayini                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1500             |                                |
| 7 (A)                                                     | pH Tayini (A)                                                              | TS EN ISO 3071 (A)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1500             |                                |
| 8 (A)                                                     | Yıkama Haslığı                                                             | TS EN ISO 105-C01 <input type="checkbox"/><br>C02 <input type="checkbox"/><br>C03 <input type="checkbox"/><br>C04 <input type="checkbox"/><br>C05 <input type="checkbox"/><br>C06 <input type="checkbox"/> (A) (*Yıkma Koşulu .....)<br>C10 <input type="checkbox"/><br>ISO 105 C01 <input type="checkbox"/><br>C02 <input type="checkbox"/><br>C03 <input type="checkbox"/><br>C04 <input type="checkbox"/><br>C05 <input type="checkbox"/><br>C06 <input type="checkbox"/> (*Yıkma Koşulu .....)<br>C10 <input type="checkbox"/><br>*Yıkama koşulu belirtilmemesi halinde A1S'e göre yapılır. | 1500             |                                |
| 9 (A)                                                     | Ter Haslığı- Asidik                                                        | TS EN ISO 105-E04 (A)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1500             |                                |
| 10 (A)                                                    | Ter Haslığı- Bazik                                                         | TS EN ISO 105-E04 (A)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1500             |                                |
| 11                                                        | Hipoklorit Haslığı                                                         | TS 739 EN 20105-N01<br>ISO 105-N01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1500             |                                |
| 12                                                        | Klorlu Su Haslığı                                                          | TS EN ISO 105-E03<br>ISO 105-E03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1500             |                                |
| 13 (A)                                                    | Deniz Suyu Haslığı                                                         | TS EN ISO 105-E02 (A)<br>ISO 105-E02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1500             |                                |
| 14                                                        | Renk Sürtme Haslığı                                                        | TS EN ISO 105-X12<br>ISO 105-X12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 1500             |                                |
| 15 (A)                                                    | Kuru Temizleme Haslığı                                                     | TS EN ISO 105-D01 (A)<br>ISO 105-D01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1500             |                                |
| 16                                                        | Ütü Haslığı                                                                | TS 472 EN ISO 105-X11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1500             |                                |
| 17 (A)                                                    | Su Haslığı                                                                 | TS EN ISO 105-E01 (A)<br>ISO 105-E01                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1500             |                                |
| 18                                                        | Boyut Değişimi                                                             | TS EN ISO 3759                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1500             |                                |

|                                                                                  |                                                                                                                                           |                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | <b>DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ</b><br><b>TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ</b><br><b>TEST LABORATUVARLARI</b><br><b>TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME</b> | Doküman No      | TML.TTS.001     |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

|           |                                                                                           | TS EN ISO 5077                             |      |  |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|------|--|
| 19        | Yıkama                                                                                    |                                            | 600  |  |
| 20        | Renk Ölçümü                                                                               | TS EN ISO 105-J01<br>AATCC 173             | 1500 |  |
| 21        | Beyazlık Derecesi Ölçümü                                                                  | TS EN ISO 105-J02<br>ISO 105-J02           | 1500 |  |
| 22        | Renk Farklılığı Ölçümü                                                                    | TS EN ISO 105-J03<br>ISO 105-J03           | 1500 |  |
| 23        | Buruşmazlığın Değerlendirilmesi -<br>Görünüş Metodu                                       | TS ISO 9867                                | 2250 |  |
| 24<br>(A) | Su İticilik Testi (Spray Test) (A)                                                        | TS EN ISO 4920 (A)<br>ISO 4920<br>AATCC 22 | 2000 |  |
| 25        | Yağ İticilik Testi                                                                        | TS EN ISO 14419<br>AATCC 118               | 2000 |  |
| 26        | Hidrofillik Testi Su Emiciliği                                                            | AATCC 79                                   | 1500 |  |
| 27        | Hidrofillik Testi-Havlu Kumaşlar - Suda<br>Batma Testi                                    | TS 629<br>TS EN 14697                      | 1500 |  |
| 28        | Hidrofillik Testi - Islanma Yüksekliğinin<br>Belirlenmesi Yöntemi                         | DIN 53924                                  | 1500 |  |
| 29        | Dikey Güç Tutuşurluk Testi                                                                | TS EN ISO 6941<br>ASTM D6413               | 4000 |  |
| 30        | Sabit Hızla Artan Su Basıncı Altında Su<br>Geçirmezlik Testi (Hydrostatic Head<br>Tester) | TS EN ISO 811<br>AATCC 127                 | 2500 |  |
| 31        | Mikroskopik İnceleme                                                                      |                                            | 2500 |  |
| 32        | Mikroskopik Görüntüleme (Numune Başı)                                                     |                                            | 1500 |  |
| 33        | Plotter Çizimi                                                                            |                                            | 2000 |  |
| 34        | Öğütme (Bıçaklı veya Bilyeli) - (Saat Başı)                                               |                                            | 2500 |  |
| 35        | Spray Dryer - (Saat Başı)                                                                 |                                            | 3000 |  |

| ÖZEL TESTLER |                                                      |                             |                        |                                      |
|--------------|------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------------------------|
| SIRA<br>NO   | TEST ADI                                             | UYGULANAN YÖNTEM            | BİRİM<br>ÜCRET<br>(TL) | TEST TALEP<br>EDİLEN ÖRNEK<br>SAYISI |
| 1            | Koruyucu Kumaşlar Alev Yayılma Testi                 | TS EN ISO 15025             | 4000                   |                                      |
| 2            | Teknik Tekstiller için Dikey Güç Tutuşurluk<br>Testi | ASTM F1506<br>CPAI 84       | 4000                   |                                      |
| 3            | Alev Karşısında Kumaşın Isı İletimi                  | TS EN ISO 9151<br>TS EN 367 | 7500                   |                                      |
| 4            | Su Buharı Geçirgenliği Tespiti                       | BS 7209<br>BS 3424-34       | 2000                   |                                      |
| 5            | Isı Direnci Tayini                                   | BS ISO 17493                | 1500                   |                                      |
| 6            | LOI-Limit Oksijen İndeksi                            | ASTM D 2863                 | 4500                   |                                      |
| 7            | Yünde Alkali Çözünürlük                              | TS 885                      | 2000                   |                                      |

|                                                                                  |                                                                                                                                           |                 |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
|  | <b>DEÜ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ</b><br><b>TEKSTİL MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ</b><br><b>TEST LABORATUVARLARI</b><br><b>TALEP, TEKLİF VE SÖZLEŞME</b> | Doküman No      | TML.TTS.001     |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Revizyon        | 05 / 05.06.2021 |
|                                                                                  |                                                                                                                                           | Yürürlük Tarihi | 01/01/2016      |

Talep No: 20..... /.....

Teklif No: 20..... /.....

Sözleşme No: 20..... /.....

|   |                    |  |      |  |
|---|--------------------|--|------|--|
| 8 | Temas Açısı Ölçümü |  | 2250 |  |
|---|--------------------|--|------|--|

| HALI TESTLERİ |                                                                        |                  |                  |                                |
|---------------|------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|--------------------------------|
| SIRA NO       | TEST ADI                                                               | UYGULANAN YÖNTEM | BİRİM ÜCRET (TL) | TEST TALEP EDİLEN ÖRNEK SAYISI |
| 1             | Halılarda İlme Sıklığı Tayini                                          | TS 5285 ISO 1763 | 1500             |                                |
| 2             | Hav Yüksekliği Tayini                                                  | TS 7125 ISO 1766 | 1500             |                                |
| 3             | Toplam Halı Ağırlığı Tayini                                            | TS 7576 ISO 8543 | 1500             |                                |
| 4             | Toplam Hav Ağırlığı Tayini                                             | TS 7576 ISO 8543 | 2000             |                                |
| 5             | Yüzey Hav Ağırlığı Tayini                                              | TS 7576 ISO 8543 | 2250             |                                |
| 6             | Halılarda Kalınlık Tayini                                              | TS 3374 ISO 1765 | 1500             |                                |
| 7             | Halılarda Kısa Süreli Statik Yüklemeden Sonra Kalınlık Azalması Tayini | TS 3378          | 2250             |                                |